

MASCHINENPARK & MÖGLICHKEITEN

BLECHLAGER

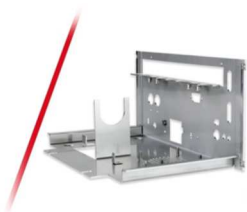
- 1 **Blechlager vollautomatisiert** mit Maschinendirektanbindung zum beladen/entladen
- 1 **Blechlager konventionell**
- 400 Blechtypen an Lager bis 1500x3000mm

LASERTEILE



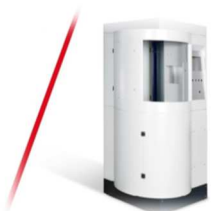
- 1 **Fiberlaser Amada 9 kW** alle Eisen- und Nichteisenmetalle
- 1 **Fiberlaser Amada 4 kW** alle Eisen- und Nichteisenmetalle
- 1 **CO₂-Laser Bystronic 4.4 kW** Stahl, Edelstahl, Alu
- 1 **CNC-Stanzanlage vollautomatisiert Amada Vipros**
- 1 **CNC-Stanzanlage Amada EMZ**

BLECHTEILE



- 2 **Biegeroboterzelle vollautomatisiert, Amada Astro**
- 2 **Abkantpresse Amada HG ATC, automatisiert** 3000 mm max. 100 Tonnen
- 1 **Abkantpresse Amada HG-ATC, automatisiert** 4000 mm max. 220 Tonnen
- 3 **Abkantpressen CNC 3-Punkt, Hämmerle** 3000 mm max. 130 Tonnen
- 4 **Abkantpressen CNC, Beyeler** 3000 mm max. 200 Tonnen
- 1 **Abkantpresse CNC, Amada** 1250 mm max. 50 Tonnen
- 3 **Rundbiegemaschinen, motorbetrieben** Max. 1400 x 2 mm
- 1 **Richtmaschine, Hämmerle** Breite 1600 mm
- 1 **Nass-Bandschleifmaschine, Timesavers** Breite 900 mm
- 1 **Kantenverrundungsmaschine, Fladder** Breite 1000 mm
- 1 **Band-Schleifmaschine, Kuhlmeier** 2000 x 1000 mm
- 2 **Gleitschliff-Trommeln mit Trockner** 705 Liter
- 1 **Gleitschliff-Anlage für Langteile** 500 Liter, Länge 2500 mm
- Div. **Tisch- und Ständerbohrmaschinen**
- 1 **Pantograph (Ansenken und Gewindeschneiden)**

BLECHBAUGRUPPEN



- 25 **Schweissanlagen MIG-MAG / TIG**
- 3 **Punktschweissanlagen** Stahl 6/6, Alu 4/4, Inox 3/3mm
- 1 **CNC Bolzenschweissanlage HBS** 1200 x 1050 mm. Max. M8
- 1 **Bolzenschweisspistole**
- 1 **Beiz- und Neutralisierbad für rostfreie Teile** Dim: 3 x 1.2 x 1.3m. Max. 500Kg
- 1 **Pulverbeschichtungsanlage, automatisiert kettenbetrieben** Dim: 6 x 2.5 x 1.1m. Max. 300Kg
- 1 **Pulverbeschichtungsanlage, manuell kettenbetrieben** Dim: 6 x 2.5 x 1.1m. Max. 300Kg
- 1 **Einpressautomat Häger** Max. 72 KN
- Div. **Nietmaschinen**
- Div. **Lagermöglichkeiten für Fertigteile**
- 4 **SolidWorks 3D-CAD-Stationen zur Erstellung von Fertigungsunterlagen**
(Abwicklungen, Werkstattzeichnungen, Konstruktionshilfe, Realisierung von Projekten)